





| | |
|---|--|
| | <p>ISTS (<i>išorinė sudėtinė termoizoliacinė sistema</i>) sistemų instaliavimas yra pagrindinis ir lemiamas veiksnys siekiant užtikrinti jų ilgaamžiškumą ir funkcionalumą bei gražų estetinį sistemos vaizdą. Žemiau pateikiamos instaliavimo darbų technologijos yra bendro pobūdžio ir neapima visų sprendimų. Todėl kiekvieno konkretaus objekto atveju rekomenduojame kreiptis į sistemos tiekėją ar projektuotoją, kuris Jums parinks tinkamus sistemos komplektavimo sprendimus bei darbų technologijas.</p> |
|  | <p>1-2. Nuolatinės atramos įrengimas prieš tvirtinant termoizoliacines plokštes</p> <p>Cokolinių profilių (nuolatinė atrama) tvirtinimas.</p> <p>Cokolinių profilių juostos prie pagrindo tvirtinamos mūrvinėmis ~ 35 cm atstumu viena nuo kitos. Pagrindo nelygumai ištaisomi, mūrvinių tvirtinimo vietose įdedant atitinkamo storio pagrindo išlyginimo elementus. Cokolinių profilių juostos ties sandūromis sujungiamos cokolinių profilių jungtimis. Pastato kampuose profilių juostos nupjaunamos įstrižai ir sujungiamos cokolinių profilių jungtimis. Tarpas tarp cokolinių profilių juostų ir pagrindo papildomas izoliacinės medžiagos atraižų arba sandarinamas poliuretano putų sandarikliu</p> |
|  | <p>3. Klijų <i>PRO FIX 100</i> ar <i>PRO BaseCoat</i> mišinys termoizoliacinėms plokštėms klijuoti paruošiamas pagal produktų naudojimo instrukcijas.</p> |
| | <p>4. Termoizoliacinių plokščių klijavimas.</p> <p>Klijų <i>PRO FIX 100</i> ar <i>PRO BaseCoat</i> mišinys ant plokštės paviršiaus tepamas juostų ir taškų metodu arba dantyta glaistykle ant viso plokštės paviršiaus. Tepant klijus juostų ir taškų metodu, palei visus plokštės kraštus tepama apie 5 cm pločio juosta, darant nuolydį plokštės briaunos link, ir du ar daugiau delno dydžio „taškai“ plokštės viduryje.</p> <p>Jei pagrindas ypač lygus (pvz., medžio drožlių plokštės, cemento drožlių plokštės), klijų mišinys ant plokštės arba pagrindo tepamas dantyta mentele.</p> |

| | |
|---|---|
|  | |
|  | <p>5. Klijuojamos termoizoliacinės plokštės prigludžiamos viena prie kitos ir prispaudžiamos prie pagrindo taip, kad jų sudaroma išorinė plokštuma būtų lygi. Draudžiama tepti klijų mišinį ant plokščių šonų ar pripildyti siūles tarp plokščių klijų arba armavimo mišinio. Siūlės tarp plokščių, ne platesnės kaip 2 mm, nesandarinamos. Siūlės, kurių plotis 2–10 mm, sandarinamos PU puta, o platesnės – pripildomos termoizoliacinių plokščių atraižų.</p> |
|  | <p>6. Plokštės klijuojamos iš apačios į viršų. Pirma plokščių eilė dedama ant įrengtos atramos. Plokštės turi gerai priglusti prie cokolinio profilio priekinio krašto, jos neturi būti išsikišusios už profilio, taip pat neturi būti tarpo tarp cokolinio profilio priekinio krašto ir termoizoliacinės plokštės. Ilgesnioji plokštės kraštinė turi būti horizontali. Plokščių eilės klijuojamos šachmatine tvarka plokštumoje ir kampuose, kad nesutaptų vertikaliosios siūlės.</p> |
|  | <p>7. Mechaninis tvirtinimas smeigėmis</p> <p>Smeigių rūšis, kiekis ir ilgis, jų išdėstymo termoizoliacinių plokščių plokštumoje schema nurodoma statybinėje techninėje dokumentacijoje. Priklijavus plokštes, smeigės prieš įrengiant armuotąjį sluoksnį tvirtinamos ne anksčiau kaip po 48 val.</p> <p>Skylė gręžiama statmenai pagrindo paviršiui, jos gylis ir diametras priklauso nuo naudojamų smeigių rūšies. Pagal smeigių rūšį parenkamas grąžto ilgis ir diametras. Skylės gylis lygus smeigės tvirtinimo gyliui plus 10 mm. Išgręžta skylė išvaloma. Pagrinduose, kuriuose yra kiaurymių, pertvarų, ar mažo tankio aktyuose pagrinduose skylės gręžiamos neįjungus kalimo režimo.</p> |
| | <p>8. Grąžtui dylant, gręžiamų skylių diametras mažėja, todėl gręžiant skylės reikia tikrinti grąžto diametrą. Jei skylė per mažo diametro, kalant smeigę galima suardyti paviršius, sunku ar neįmanoma smeigę tinkamai įtvirtinti.</p> <p>Jei smeigė įtvirtinta netinkamai, t. y. juda, jei ji deformuota ar pažeista, išsikišusi virš termoizoliacinių plokščių paviršiaus, ją reikia pašalinti. Šalia</p> |

| | |
|---|---|
|  | <p>buvusiosios tvirtinama nauja smeigė. Jei smeigės pašalinti neįmanoma, ją reikia uždengti armavimo mišiniu taip, kad armuotasis sluoksnis būtų lygus.</p> |
|  | <p>9. Prieš dedant armuotąjį sluoksnį ant viso termoizoliacinių plokščių paviršiaus, prie plokščių tvirtinami kampiniai, deformaciniai ir kiti profiliai. Profiliai dedami ant užtepto armavimo mišinio, prispaudžiami ir užglaištomi.</p> <p>Ties pastato angų kampais, kur susidaro papildomos įrašos, armuojama ne mažesnėmis kaip 300x200 mm įstrižo armavimo tinklelio atraižomis.</p> |
|  | <p>10. Armuotojo sluoksnio įrengimas</p> <p>Armavimo mišinys <i>PRO BaseCoat</i> paruošiamas ir naudojamas pagal produkto naudojimo instrukcijas.</p> <p>Armotasis sluoksnis įrengiamas ne anksčiau kaip po 48 val. po plokščių priklijavimo ir tvirtinimo smeigėmis.</p> |
|  | <p>11-13. Įrengiant sistemos armuotąjį sluoksnį ant plokštės paviršiaus tepamas armavimo mišinys ir į jį išspaudžiamas armavimo tinklelis. Tinklelis dažniausiai klojamas iš viršaus žemyn. Armavimo tinklelio juostos turi užėti viena ant kitos mažiausiai per 100 mm. Paviršius užglaištomas glaistykle pro tinklelio akutes išsispaudusiu armavimo mišiniu. Armavimo tinklelis turi būti visame armuotojo sluoksnio plote. Tinklelis turi būti armuotojo sluoksnio viduryje, virš tinklelio turi būti ne plonesnis negu 1 mm armavimo mišinio sluoksnis. Rekomenduojamas armuotojo sluoksnio storis – 3 mm, bet ne mažesnis kaip 2,5 ir ne didesnis kaip 5 mm.</p> |



14. Apdailos sluoksnio įrengimas

Tinkamai paruoštas armuotasis sluoksnis voleliu arba šepečiu gruntuojamas apdailos tinko rūšį ir sistemos specifikacijas atitinkančiu gruntu. Gruntuojama armuotajam sluoksniui visiškai išdžiūvus ir ne anksčiau kaip po 24 valandų po paskutinės darbų operacijos.

Tinkuojama nerūdijančio plieno glaistrykle, o tinko tekstūra formuojama plastikine glaistrykle.

15. Tinko tekstūros formavimas

Grūdėtoji tinko tekstūra (ST) formuojama sukamaisias glaistryklės judesiais. Raižytoji tinko tekstūra (RT) formuojama trinant glaistrykle vertikaliaisiais, horizontaliaisiais ar sukamaisias judesiais.

Rekomenduojama, kad visame apdailos plote tinko tekstūrą formuotų tie patys darbininkai tais pačiais įrankiais ir ta pačia technika.

Tinkas dažomas (jei taip numatyta technologijoje) tik visiškai išdžiūvęs, bet ne anksčiau kaip po 24 valandų, fasadams dažyti skirtu voleliu